

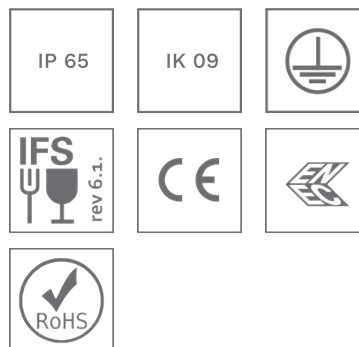
# INDU WALL PACK



## Comfort ed efficienza per illuminazione esterna

Disponibile in due taglie, l'INDU WALL PACK supera in prestazioni tutti i convenzionali apparecchi per illuminazione dall'alto verso il basso producendo una luce brillante di lunga durata per applicazioni a parete in esterno. Il suo design essenziale assicura un'integrazione discreta senza scendere a compromessi con le prestazioni.

Genera una brillante luce bianca per assicurare una perfetta visibilità e comfort in ogni momento. Grazie alle elevate prestazioni fotometriche e al robusto design meccanico, può conseguire sostanziali risparmi energetici e manutentivi. Come opzione, INDU WALL PACK può integrare un sensore di rilevamento e una batteria per l'illuminazione antipanico.



## Concezione

La gamma INDU WALL PACK offre un'alternativa LED conveniente e a basso impatto ambientale ad apparecchi equipaggiati con sorgenti a scarica o incandescenti, per un ambiente sicuro e confortevole con significativi risparmi energetici e manutentivi.

Questi apparecchi a illuminazione diretta per installazione a parete sono composti da un corpo in due parti con finitura in vernice a polvere: una piastra posteriore in alluminio pressofuso e un elemento frontale in policarbonato con protettore in policarbonato trasparente.

Il design di INDU WALL PACK facilita la sua installazione. Una volta che la piastra di fissaggio è ancorata alla parete, il blocco ottico può essere facilmente collegato e avvitato alla piastra.

Adatto per diverse applicazioni come aree esterne, corridoi all'aperto, garage, camminamenti, scale e altri ambienti esterni o interni, l'INDU WALL PACK non offre solo un'illuminazione energeticamente efficiente. Aumenta la sicurezza e il comfort per i lavoratori o i visitatori delle strutture.

Con le sue prestazioni fotometriche, INDU WALL PACK ottimizza la distanza tra due unità e riduce i tempi di investimento e installazione. Come opzione, consente un'illuminazione intelligente: un sensore di movimento e di luce diurna può creare scenari di luce su richiesta per il massimo comfort e sicurezza con il massimo risparmio energetico, mentre una batteria integrata impedisce il panico in caso di mancanza di corrente.



INDU WALL PACK è disponibile in due taglie per offrire la soluzione più adatta alle diverse esigenze.



L'INDU WALL PACK si fissa alla parete con 4 viti.



Grazie alle sue prestazioni fotometriche, INDU WALL PACK ottimizza la distanza tra due unità.



Come opzione, vengono proposti un sensore (movimento e luce diurna) e una batteria per massimizzare i risparmi e migliorare la sicurezza.

## TIPI DI APPLICAZIONI

- STAZIONI FERROVIARIE E METROPOLITANE
- PARCHEGGI
- STABILIMENTI INDUSTRIALI E MAGAZZINI
- IMPIANTI SPORTIVI

## VANTAGGI

- Elevato risparmio energetico in confronto ai sistemi tradizionali con lampade a scarica
- Due taglie per offrire la soluzione migliore
- Design robusto ma discreto per integrarsi in ogni ambiente
- Elevato comfort visivo
- Luce bianca con un'ottima resa cromatica
- Semplice installazione con piastra posteriore removibile
- Sensore di movimento integrato (opzionale)
- Luce di emergenza con una batteria opzionale

## INFORMAZIONI GENERALI

Altezza di installazione raccomandata	3m a 6m   10' a 20'
Driver incluso	Si
Marcatura CE	Si
Certificazione ENEC	Si
Conformità ROHS	Si
Conformità IFS (cibo & bevande) rev 6.1	Si
Legge francese del 27 dicembre 2018 - Conforme ai tipi di applicazione	a, b, c, d, e, f, g
Standard per le prove	LM 79-80 (tutte le misurazioni eseguite in un laboratorio accreditato ISO17025)

## CORPO E FINITURA

Corpo	Alluminio Materiali compositi
Protettore	Polycarbonato
Finitura del corpo	Verniciatura a polvere poliesteri
Colore standard	RAL 7040
Grado di protezione	IP 65
Resistenza agli urti	IK 09

## CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

Temperatura di funzionamento (Ta)	Da -20 °C a +50 °C
-----------------------------------	--------------------

*· In base alla configurazione dell'apparecchio. Vi preghiamo di contattarci per maggiori dettagli.*

## INFORMAZIONI ELETTRICHE

Classe elettrica	Class I EU
Tensione nominale	220-240V – 50-60Hz
Fattore di potenza (a pieno carico)	0.9
Protezione alle sovratensioni (kV)	1 2
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	EN 55015:2013/A1:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 61547:2009, EN 62493:2015
Protocolli di controllo	1-10V, DALI 2.0
Sensore	Sensore di movimento (opzionale)
Emergenza	Batteria integrata opzionale

## INFORMAZIONI OTTICHE

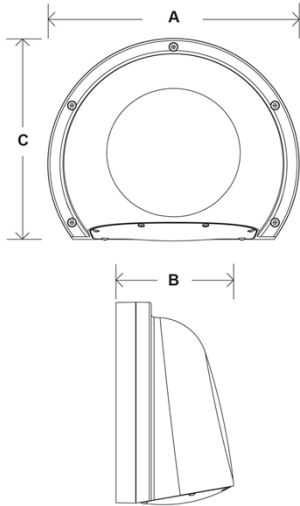
Temperatura colore LED	3000K (Bianco Caldo 830) 4000K (Bianco Neutro 840)
Indice di resa cromatica (CRI)	>80 (Bianco Caldo 830) >80 (Bianco Neutro 840)

## DURATA DI VITA DEI LED @ TQ 25°C

Tutte le configurazioni	50.000h - L95
-------------------------	---------------

## DIMENSIONI E MONTAGGIO

AxBxC (mm   pollici)	INDU WALL PACK 1 - 250x117x201   9.8x4.6x7.9 INDU WALL PACK 2 - 320x130x257   12.6x5.1x10.1 INDU WALL PACK 2 EM - 320x130x257   12.6x5.1x10.1
Peso (kg   lbs)	INDU WALL PACK 1 - 1.4   3.1 INDU WALL PACK 2 - 2.1   4.6 INDU WALL PACK 2 EM - 2.3   5.1
Possibilità di montaggio	Montaggio a parete





Modello	Numero LED	mA	Flusso in uscita (lm) Bianco Caldo 830		Flusso in uscita (lm) Bianco Neutro 840		W		lm/W
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Fino a
INDU WALL PACK 1	24	87	1700	1700	1800	1800	15	15	120
INDU WALL PACK 2	48	106	4200	4200	4400	4400	35	35	126
INDU WALL PACK 2 EM	48	15	400	400	400	400	4	4	100

La tolleranza sul flusso dei LED è  $\pm 7\%$  e sulla potenza assorbita è  $\pm 5\%$

6550

